

BIBKO

Umwelt- und Reinigungstechnik GmbH
 Steinbeisstraße 1+2 · D-71717 Beilstein
 Tel. +49 (0) 7062 92640
 Fax +49 (0) 7062 926440
 info@bibko.com · www.bibko.com

Datenblatt

BIBKO RWS

Kosteneinsparung durch:

- Keine Deponiekosten
- Materialrückgewinnung
- Reduzierung des Wasserverbrauchs

Betonauswaschleistung:

6,12 und 18 m³/h

Trennschnitt von 0,2 mm

Kein Lager im

Schmutzwasserbereich Kompakte

Ausführung

Maschinendeckel einfach zu öffnen

dadurch Anlage leicht zugänglich

Komplette Feuerverzinkung Breiter

Trichter bis 3 m

Höhenverstellbarer

Schneckenbaum,

dadurch keine laufenden

Aufschweißungen der

Schneckenflanken erforderlich

Hochverschleißfester Stahl

(Creusabro 4000) für Schneckenflanken

Hohe Abwurfhöhe bis 2,5 m

Entwässerung der

Zuschlagstoffe Mobil-Version

anschlussbereit

Bild 1

Anlage RWS auf Bodenniveau mit bauseitigem Recyclingwasserbecken

Bild 2

Versenkte Anlage RWS für Fahrmischer und Betonpumpen

Bild 3

Anlage RWS mit Pumpenentleerförderer (PEF)



Data sheet

BIBKO RWS

Cost reduction through:

- No dumping costs
- Recovery of sand and gravel
- Reducement of fresh water consumption

Concrete wash-out capacity:

up to 6,12 and 18 m³/h

Separating cut of 0.2 mm

All bearings positioned outside water area

A compact and economic unit which takes up little space

Machine cover easily to open

Complete galvanising

Feed hopper with sizes of up to 3 m

The screw can be adjusted to compensate for any wear on the flig of the screw

High wear resistant steal

(Creusabro 4000) for screw

High discharge level up to 2.5 m

Aggregate discharge dry enough for storage

Mobile unit ready for operation

Pic 1

RWS set at ground level

Pic 2

RWS set into the ground allowing both concrete pumps and mixer trucks to discharge at low level

Pic3

RWS fed by Pump Discharge Conveyor (PDC)

Mobile Version 1

Die Auswascheinheit für Restbeton ist hierbei komplett mit den dazugehörigen Systemkomponenten sowie dem Recyclingwasserbecken auf einer Stahlträgerkonstruktion montiert. Das Restwasser wird über einen Pumpensumpf mittels einer Pumpe dem Recyclingwasserbecken zugeführt.



Mobile Version 2

Bei dem mobilen Konzept ist der Wendelauswascher direkt an das Rührwerksbecken (Stahl) integriert. Um das Trichterniveau auf ein arbeits-taugliches Maß zu bringen, wird, im Gegensatz zu Konzept i, das Stahlbecken in den Boden eingelassen und aussen mit Schotter verfüllt.



Mobile Version 1+2

Beide Versionen werden komplett vormontiert geliefert und müssen lediglich an das Stromnetz, die Wasserversorgung und mittels einer Schlauchleitung mit der Wasserwaage verbunden werden.



mobile version 1

This mobile concept includes the installation of the machine on a beam construction together with all its components and a recycled water tank with agitator. The recycled water is pumped into the tank via a pump sump attached to the recycling machine.

mobile version 2

In this mobile concept, the machine is installed within the recycled water tank thereby eliminating the need for a pump sump. The whole plant is set 1.5 metres deep in a hole in the ground to enable it to receive washout from a mixer truck, alternatively 2.5 meters deep to accommodate pump trucks. The hole is backfilled with aggregate.

mobile version 1+2

Both versions are delivered with all components pre-installed and need only to be connected on site to an electrical and water supply together with the installation of pipe-work to take the recycled water to the mixer.